

# Auftrags-Information (AI)

# RKV – Oberflächentechnik Hans-Peter Ruberg

Auftrag       Angebot

Firma: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

Adresse: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_ Funktion: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

**Beschichtungsziel:**       Verschleißschutz       [O Abrasive Kunststoffe: \_\_\_\_\_]       Mechanische Belastung ]  
 Belagsvermeidung  
 Entformung  
 Maß- und Reparatur auf Endmaß [  O bis in mm-Bereich ]  
 Korrosionsschutz [  O korrosive Umgebungsbedingungen : \_\_\_\_\_  
 O Temperierbohrungen (Kühlwasser) \_\_\_\_\_ ]

Reibwertminderung Metall/Metall  
 Schutz funktioneller Flächen (Hochglanzpolituren)  
 scharfe Kanten  
 Narbungen

**Beschichtung:**       **komplett**       **partiell**  
 Chemisch Nickel-Hart      1-4% Phosphor  
 Chemisch Nickel-Hochglanz      5-9% Phosphor  
 Chemisch Nickel-Korrosion      10-13% Phosphor  
 Chemisch Nickel PTFE  
 Chemisch Nickel Bornitrid  
 Hartstoff       PVD       CVD \_\_\_\_\_  
 andere Beschichtung: \_\_\_\_\_

**Schichtstärke in µm ( von bis ):** \_\_\_\_\_ **min:** \_\_\_\_\_ **max:** \_\_\_\_\_

**Werkstückbezeichnung:** \_\_\_\_\_ **Ident-/Zeichnungsnummer:** \_\_\_\_\_

**Material:**       Stahl  PM-Stahl  Guss  Kupferlegierung  Aluminiumlegierung  Edelstahl  HSS  Hartmetall  
Sonstiges: \_\_\_\_\_ **Werkstoffnummer:** \_\_\_\_\_

**Teilegröße:**      max. (L X B X H)[mm] \_\_\_\_\_ (Ø X H)[mm] \_\_\_\_\_

**Gewicht (in kg)** Einzel: \_\_\_\_\_ Gesamt: \_\_\_\_\_

**Anzahl:**       Serie       Einzelteile      **Stückzahl:** \_\_\_\_\_      **empfindliche Teile:**       ja       nein

**Wärmebehandlung:**       Einsatzgehärtet       Durchgehärtet       Vakuumgehärtet       Angelassen bei Temp.°C: \_\_\_\_\_  
 Nitriert Plasma       Gasnitriert       Tenifer/Carbonitriert      **Härte HRC:** \_\_\_\_\_

**Oberflächenzustand:**       senkerodiert Stufe VDI: \_\_\_\_\_       drahterodiert       Ätzstruktur/Narbung  
 geschliffen       poliert       hochglanzpoliert       gedreht       gefräst  
 ultrapräzisionsbearbeitet: \_\_\_\_\_

**Härtesteigerung durch Wärmebehandlung:**       **Tempern** gewünscht ( 300°C bei 4 h )

**Verarbeiteter Kunststoff:** \_\_\_\_\_      **Glasperlenstrahlen:**       erlaubt       nicht erlaubt

Skizze / Foto etc.:

----- = zu beschichtender Bereich(**grün**)      - x - x - x = Übergangsbereich(**rot**)      x x x x x = unbeschichteter Bereich(**Abdecken**)(**blau**)

**Versandart:**       Spedition       Abholung       Post       UPS       DPD       GP      oder: \_\_\_\_\_

**Anlieferungstermin ( Wunsch ):** \_\_\_\_\_ vereinbart mit: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

Für Ihre Bemühung bedankt sich das **RKV-Team**

[www.rkv-oberflaechentechnik.de](http://www.rkv-oberflaechentechnik.de)  
[info@rkv-oberflaechentechnik.de](mailto:info@rkv-oberflaechentechnik.de)

Tel.: 07173/9259352  
Fax.: 07173/9259353